



Ürün İsmi: Petrochem TXW 22/32/46
Artikel No: 95001/95002/95003

Ürün Açıklaması

Petrochem TXW-Serisi yağlar yüksek hız ve sıcaklık derecelerinde çalışan örme makinalarının aksamlarında kullanılmak üzere geliştirilmiş, iyi rafine edilmiş, yüksek kaliteli, mineral yağlar, emülgatörler ve nitelik kazandırıcı katkı maddelerinin karışımı ile üretilmiş İĞNE ve PLATİN yağlarıdır.

Petrochem TXW Serileri, biyolojik olarak çözünebilir ve yıkanarak kolaylıkla kumaştan uzaklaştırılabilir özelliklerine sahiptirler. Görünümü reksizdirler.(Beyaz renklidirler). Elastan içerikli kumaşlarda sorunsuz şekilde kullanılabilirler.

Kullanım Yerleri

- **Petrochem TXW Serisi, örme makinaların yüksek devirli ve hızlı, iğne ve plakaları, iğne yatak silindirlisinde, platin ve platin tablalarının yağlanmasında kullanılırlar.**
- Petrochem TXW Serileri yağları makinelere uygulanmadan önce, yağlama sisteminin ve deposunun temizlenmesi gerekmektedir. Temizleme işlemi için Petrochem Solv TX temizleme ürününün kullanılması tavsiye edilir. Farklı marka ve özellikte yağlar kesinlikle birbirine karıştırılmamalıdır.
- Sistemde kullanılan yağ seviyesi belirli aralıklarla gözlenmeli ve gerekirse eklemeler yapılmalıdır.

Faydaları ve Avantajları

- Üstün özellikli aşınma koruyuculuğuna sahiptirler, yağlanan parçaların üzerinde homojen bir film tabakası oluşturarak sürtünmeyi azaltırlar.
- Mükemmel korozyon ve oksidasyon önleme özelliğine sahiptirler,
- Çalışma esnasında sıcaklıkları düşürür ve ısı oluşumunu azaltırlar.
- Yüksek Viskozite indeksi sayesinde sıcaklık dalgalanmalarında viskozite değişimini minimize ederek yağın özelliği uzun süre korunur.
- Çok iyi temizleme özelliği sayesinde makine ve parçalarının temiz kalmasını sağlayarak, üretim verimini ve kalitesini arttırlar.
- Çok iyi yıkanabilirlik özelliğine sahiptirler, kumaşa bulaşmış yağ lekeleri genel yıkama karışımları ile kolaylıkla uzaklaştırılabilirler.
- Ses ve titreşimi emerek gürültüsüz çalışmayı sağlarlar.



Depolama

Doğrudan güneş ışığı ve yağmurdan koruyun. Orijinal kapalı silindirlerde ve kapalı alanlarda saklayın. Depolama sıcaklığı (+5), (+40) ° C arasında olmalıdır.

Sağlık ve güvenlik

Önerilen uygulamada doğru bir şekilde kullanıldığında, bu ürünün herhangi bir önemli sağlık veya güvenlik tehlikesi oluşturması olası değildir. Kullanılmış veya atık ürünün toprak veya suya bulaşmasına izin verilmemelidir. Kullanılmış veya atık ürün yerel yönetmeliklere uygun olarak atılmalıdır. Ürünün Sağlığı ve Güvenliği ile ilgili daha fazla bilgi için uygun Malzeme Güvenlik Bilgi Formuna bakın.



Ürün İsmi: Petrochem TXW 22/32/46
Artikel No: 95001/95002/95003

Özellikleri

Petrochem TXW	Standart	22	32	46
Renk ve Görünüş	Göz ile	Renksiz - berrak	Renksiz - berrak	Renksiz - berrak
Baz Yağı		Mineral Beyaz Yağ	Mineral Beyaz Yağ	Mineral Beyaz yağ
Kinematik Viskozite (40 °C) mm ² /sn	DIN 51562/1	22	32	46
Kinematik Viskozite (100 °C) mm ² /sn	DIN 51562/1	4,0 – 4,8	5,0 – 5,8	6,0 – 6,08
Yoğunluk 20 °C , g/cm ³	DIN 51575	0,872	0,872	0,874
Alevlenme Noktası (°C)	DIN ISO 2592	>210	>210	>210
Akma Noktası (°C)	DIN ISO 3016	-15	-15	-15
Korozyon Dayanımı	DIN ISO11659-1	Paslanma yok	Paslanma yok	Paslanma yok
Kırılma indeksi (20 °C)	DIN 51423-2	1,4583	1,4621	1,4602
Emülsiyon 1:1 (~ 2 h) Dest. su		Beyaz süt emülsiyonu	Beyaz süt emülsiyonu	Beyaz süt emülsiyonu
Titreşim-sürtünme testi :				
(b/400, N/70 °C,1 h)		< 0,1	< 0,1	< 0,1
Sürtünme katsayısı		< 0,6	< 0,6	< 0,6
Aşınma izi Wk (mm)		< 0,6	< 0,6	< 0,6
Yük taşıma kapasitesi (N)		> 1200	> 1200	> 1200
Yıkama testi :				
80 °C / 30 dak.		Tamamen-5	Tamamen-5	Tamamen-5
65 °C / 30 dak.		İyi - 3	İyi - 3	İyi - 3
Makina Kalınlığı = İğne sayısı / 1 inch		28 - 22	22 - 18	18 - 10

(*) verilen değerler tipiktir ve üretimden üretime farklılık gösterebilir

Önemli Uyarı : Bu dökümanda verilmiş olan açıklama ve teknik değerler, firmamızın tecrübe ve araştırmalar sonucunda elde etmiş olduğu genel bilgilerdir. Buradaki bilgilerin yanlış kullanım veya yağ seçiminden doğabilecek zararlardan firmamız sorumluluk kabul etmez. Lütfen işletme koşul ve uygulamalarınıza uygun yağ seçimi yapmak için firma Teknik Yetkililerine danışınız.